¿Estás utilizando las varillas de soldar adecuadas?

Muchos soldadores de varilla tienden a aprender con un tipo de electrodo. Que tiene sentido. Le permite perfeccionar sus habilidades sin tener que preocuparse por diferentes parámetros y configuraciones. También es la fuente de un problema epidémico entre los soldadores de varilla que tratan a todos los tipos de electrodos por igual. Para asegurarse de que nunca sea víctima, hemos compilado la guía perfecta de tipos de electrodos y cómo usarlos.





6010

Tanto el 6010 como el 6011 son barras Fast Freeze. Fast Freeze significa exactamente lo que usted pensaría (gracias, tipo soldador). Los electrodos de congelación rápida se enfrían más rápido que otros tipos, lo que evita que el charco se salga y se caliente demasiado. Esto significa que podrá colocar un cordón más delgado que penetre más en su pieza de trabajo. Le permite quemar óxido y material más sucio, por lo que no tiene que limpiar su material antes de soldar. Una cosa a tener en cuenta es que las varillas 6010 solo funcionan con electrodo positivo de corriente continua.

6011

Los electrodos se hacen, no nacen. Pero si lo fueran, la 6011 sería la hermana gemela de la 6010. Ambas son varillas Fast Freeze, lo que las hace ideales para bases de raíz y soldadura de tuberías. Su charco de soldadura más pequeño deja poca escoria para facilitar la limpieza. Si bien el 6011 fue diseñado específicamente para máquinas de CA, también puede funcionar con CC, lo que le da una ventaja sobre los electrodos 6010 (que solo pueden hacer electrodos de corriente continua positiva).

6013

Un error común de los soldadores de varilla es tratar sus electrodos 6013 como varillas 6011 o 6010. Si bien es similar en algunos aspectos, el 6013 tiene una escoria de libra de hierro que requiere más potencia para empujarlo. Los soldadores se confunden cuando sus cuentas están llenas de agujeros de gusano, sin darse cuenta de que necesitan subir sus amplificadores. Se ahorrará muchos problemas simplemente haciendo referencia a la configuración necesaria antes de comenzar a usar un nuevo tipo de caña. Es bastante fácil, especialmente con una de nuestras aplicaciones de soldadura gratuitas favoritas (que puede encontrar aquí). También es importante limpiar su metal lo mejor posible antes de comenzar a soldar. El 6013 tiene una penetración más suave con una piscina más grande que no corta el óxido como el 6010 o el 6011.

7018

Este electrodo es uno de los favoritos para los soldadores estructurales debido a su arco suave. Su penetración suave y su charco más grande dejan perlas más grandes, más fuertes y menos definidas. Al igual que el 6013, la penetración suave significa que debe tener superficies limpias para soldar. Del mismo modo, los 7018 tienen parámetros diferentes a otras varillas, así que asegúrese de verificar su configuración antes de comenzar.

Para la mayoría de los expertos, la parte más difícil de estos electrodos es almacenarlos correctamente. Una vez que se ha

abierto la caja, es ideal para almacenar los electrodos sobrantes en un horno de varilla. La idea es evitar que la humedad ingrese al flujo manteniéndolos calientes a 250 grados.

7024

El 7024 es el gran padre de los electrodos, con una capa de escoria pesada. Al igual que el 7018, deja un cordón agradable y suave con una penetración suave y requiere una superficie de material limpia para trabajar. Hay 2 problemas comunes que los expertos tienden a ver con las barras 7024. En primer lugar, los soldadores no usan suficiente fuerza de arco para empujar la escoria y terminan con una soldadura tolerable, aunque imperfecta. Nuevamente, 5 segundos rápidos en una aplicación de guía de referencia le ahorrarán muchas molestias. El otro problema es cuando los soldadores intentan usar varillas 7024 en soldaduras aéreas. La escoria pesada se convierte en una lluvia de bolas de fuego, lo que significa que no necesitarás un corte peludo por un tiempo.
Por supuesto, usar las varillas correctas no importa si son de marcas de calidad inferior. Afortunadamente, respaldamos todos nuestros consumibles para brindarle las mejores soldaduras posibles.